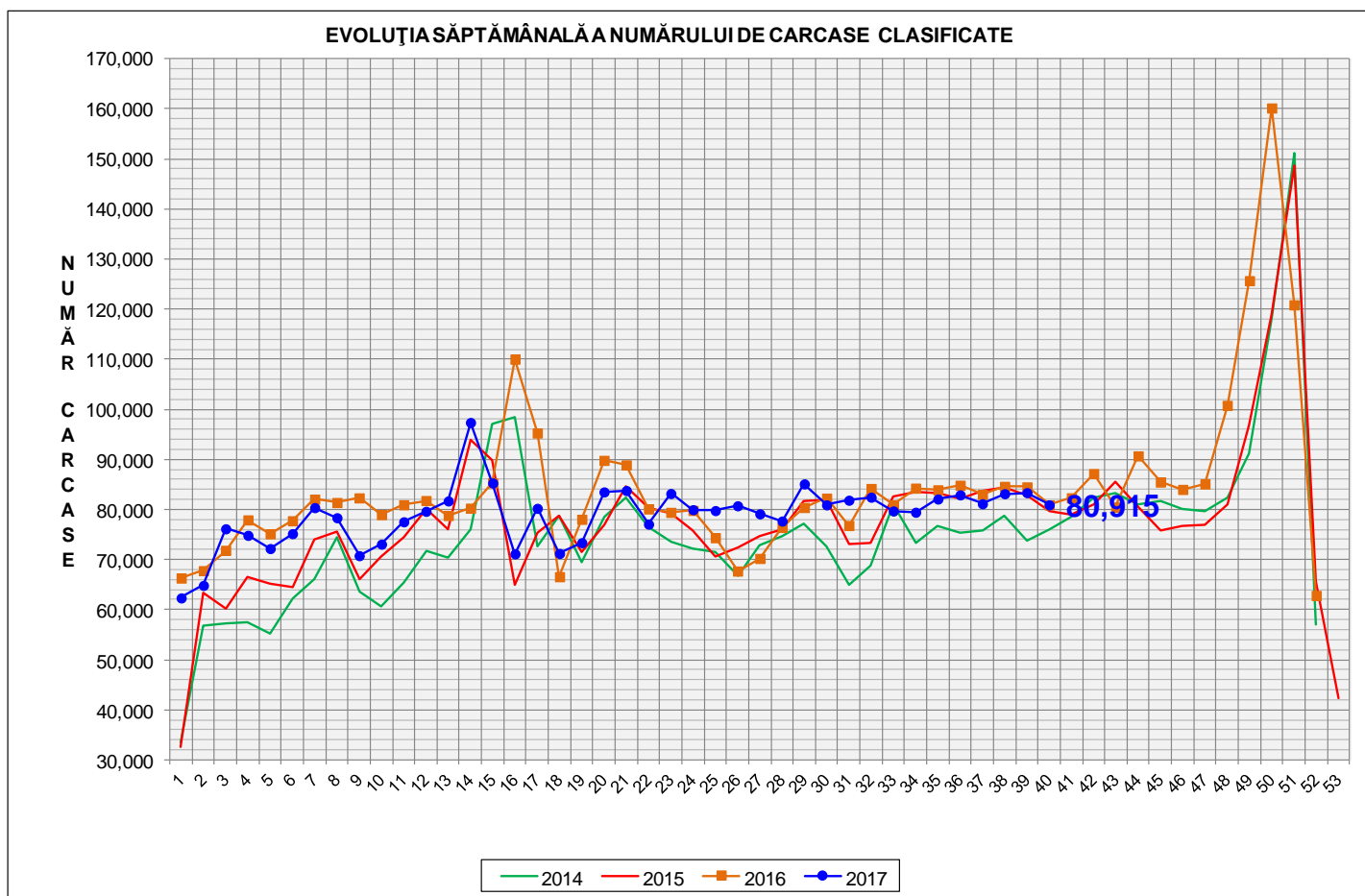


Rezultatele clasificării carcaselor de porcine

Săptămâna 40 (2 – 8 octombrie 2017)

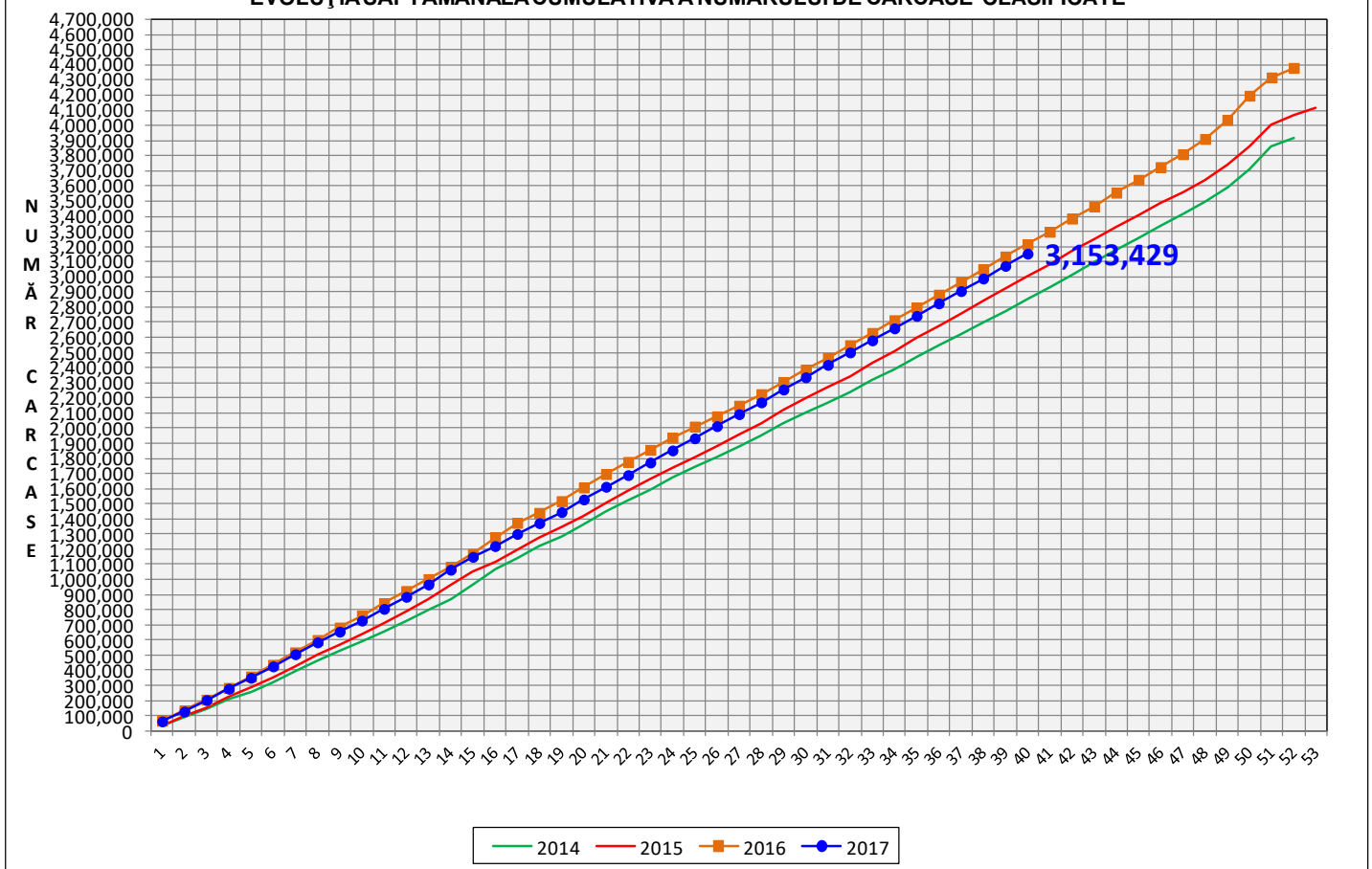


% Modificare	
1 SĂPT	1 AN
-2.9%	0.0%

N.B. Culoarele coloanelor din diagramele de la paginile 7 – 10 sunt în legătură cu grila de prețuri (diagramele referitoare la distribuția conținutului de carne macră a carcaselor clasificate) și cu grila de bonificație și penalizare pentru intervalul de greutate a carcaselor (diagramele referitoare la distribuția greutății carcaselor clasificate).



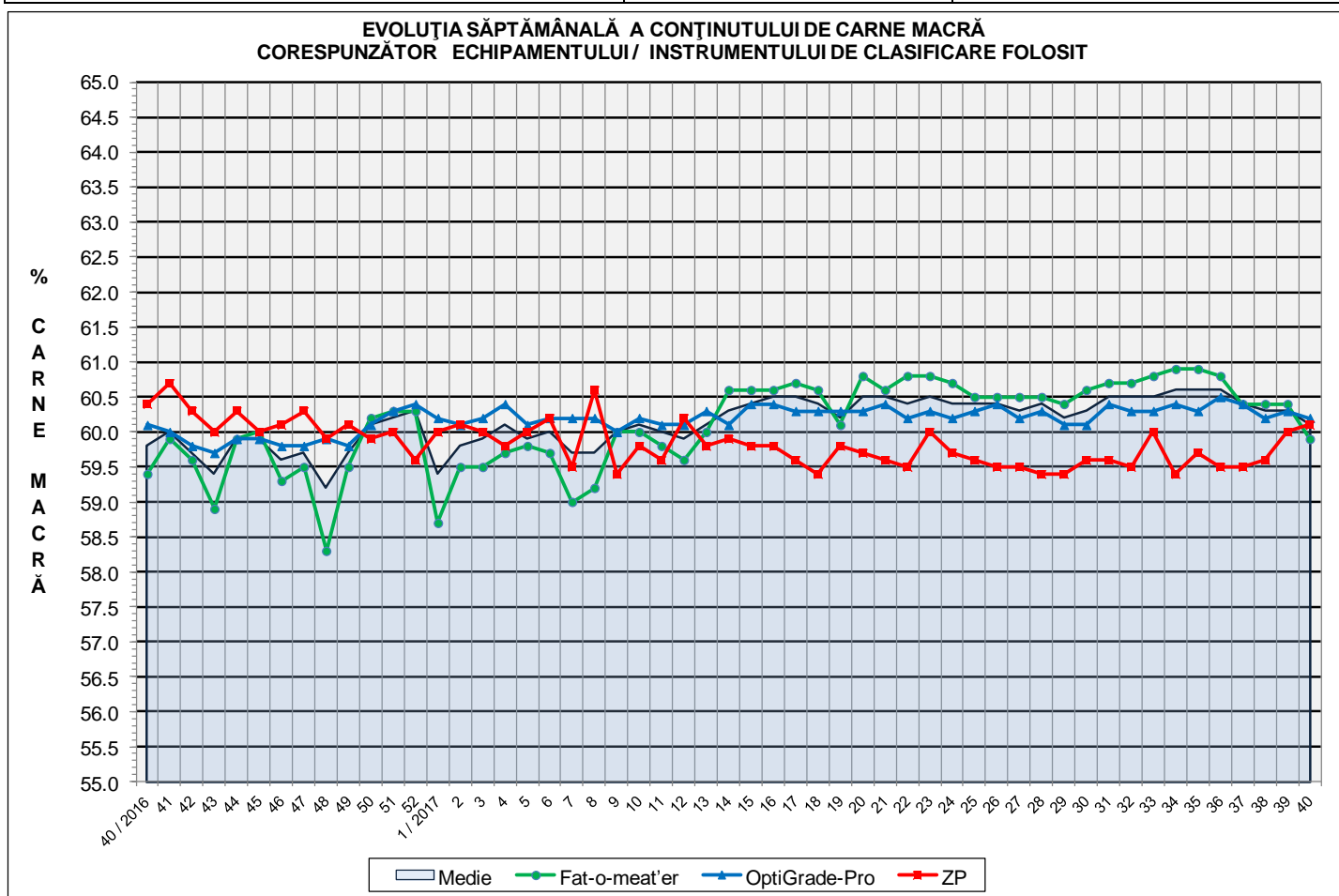
EVOLUȚIA SĂPTĂMÂNALĂ CUMULATIVĂ A NUMĂRULUI DE CARCASE CLASIFICATE

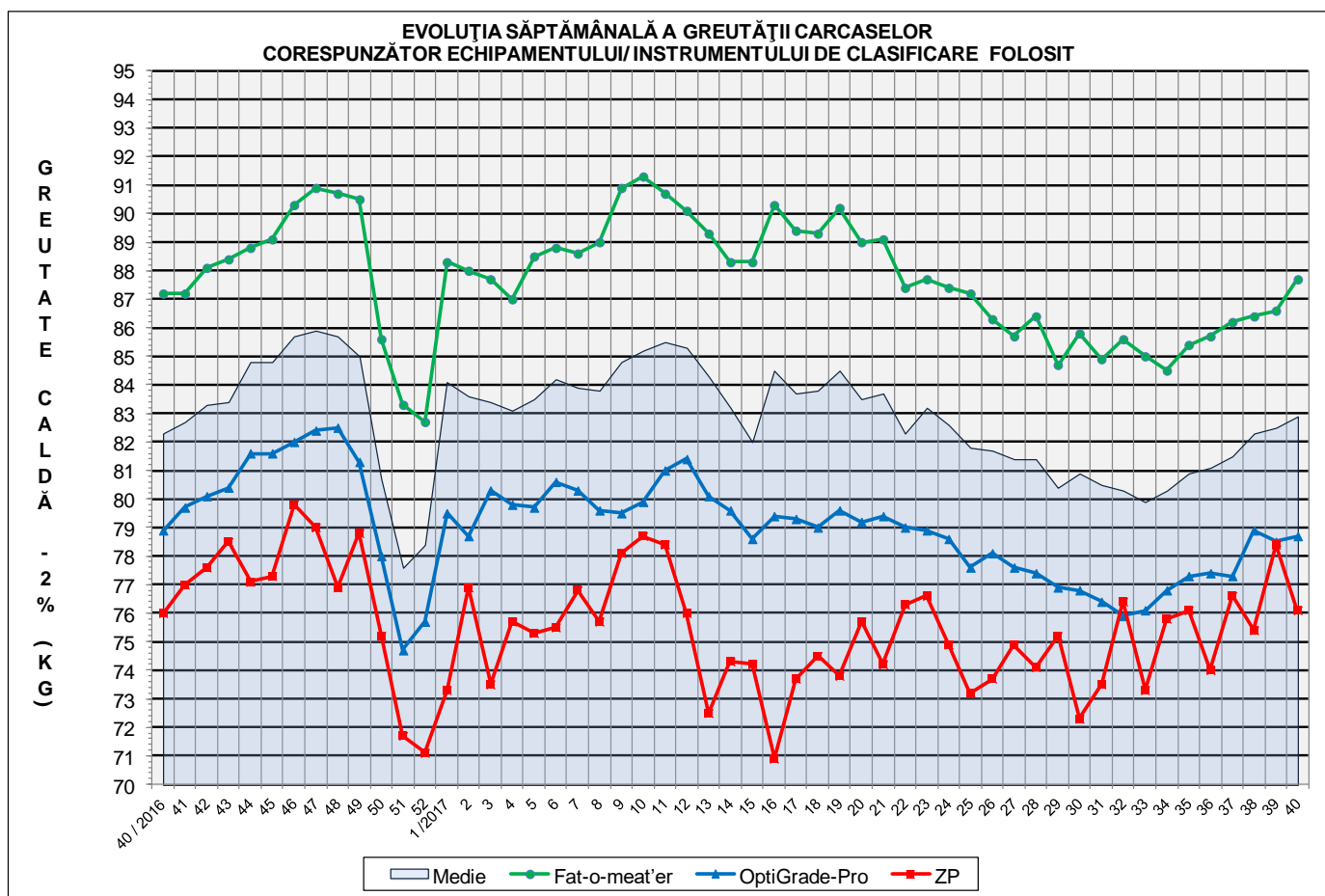


% Modificare
1 AN
-1.9%

Numărul de carcase clasificate în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 în funcție de echipamentul / instrumentul folosit

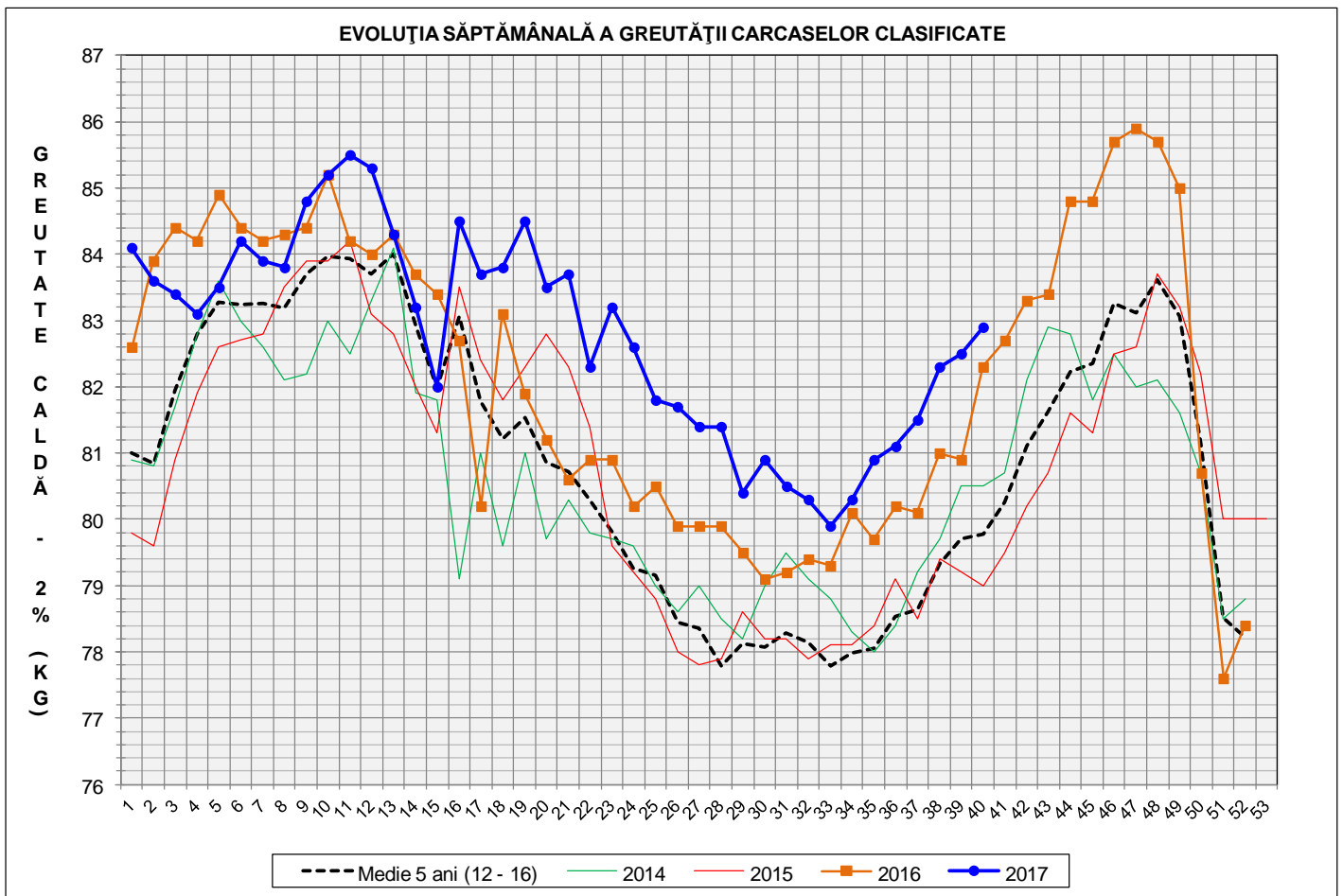
Metoda	Echipament / instrument	Număr carcase	% din total carcase
Sondă Optică	Fat-o-meat'er	39,349	48.63%
	OptiGrade-Pro	36,573	45.20%
ZP	Rigla	4,993	6.17%
TOTAL		80,915	100.00%

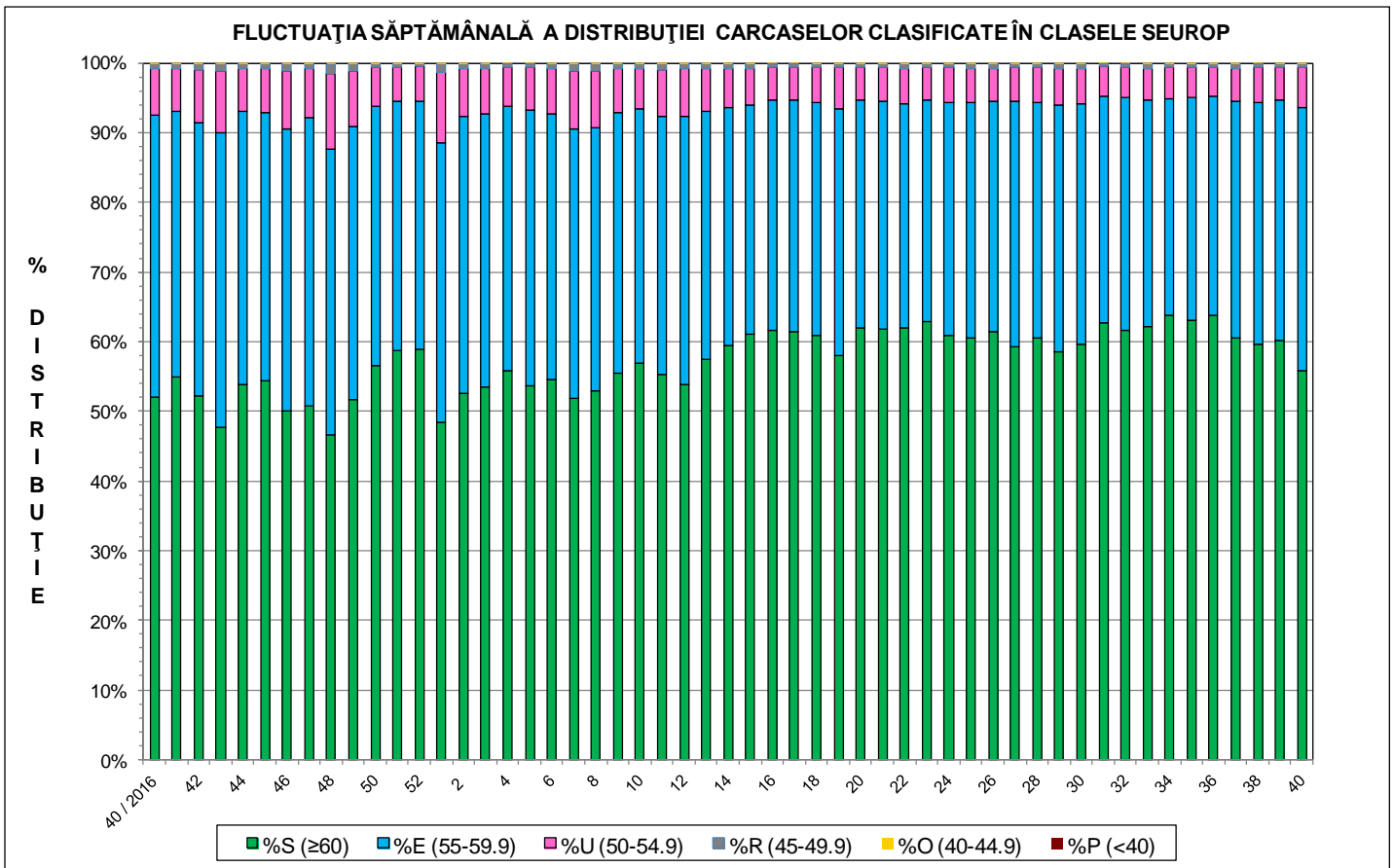
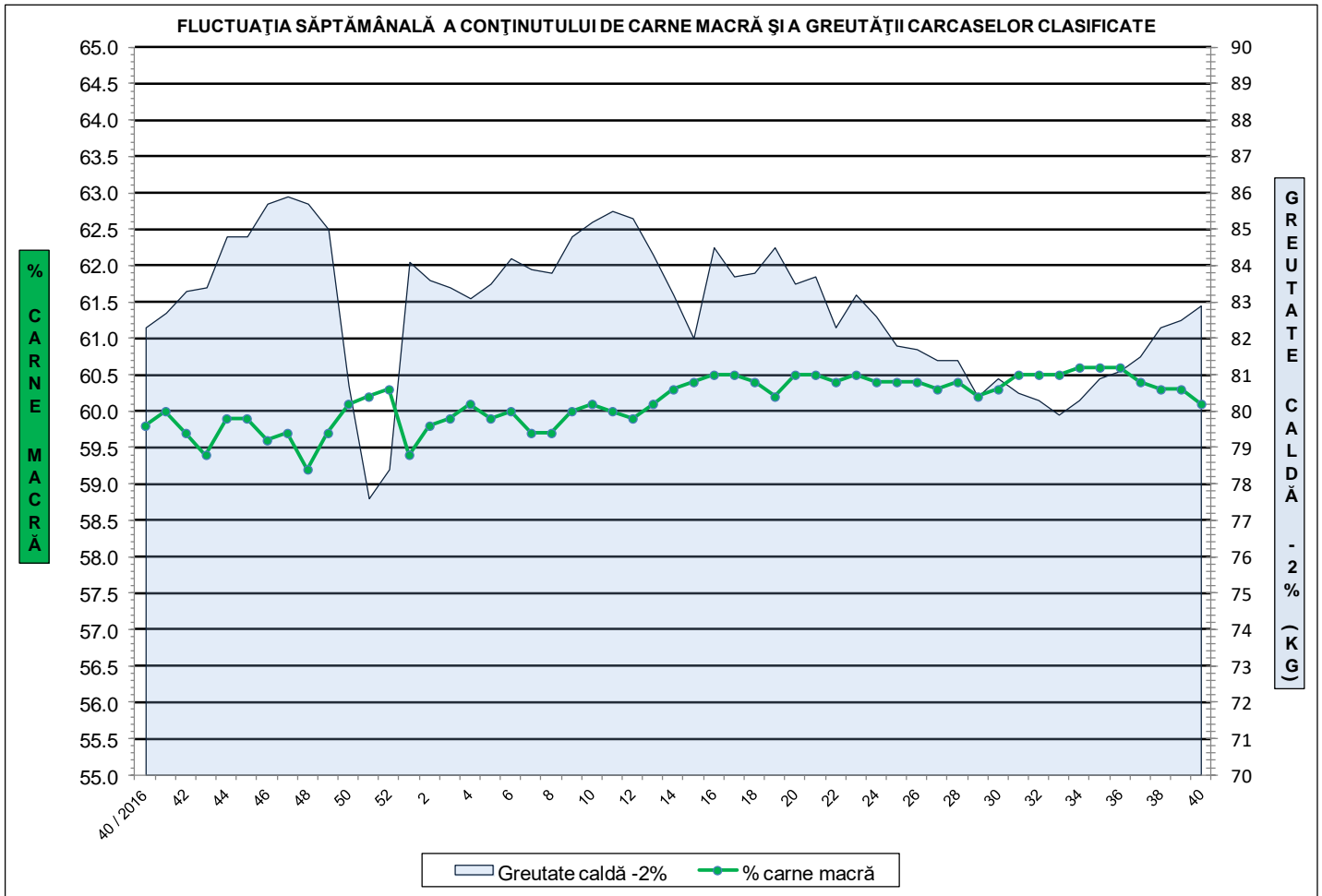




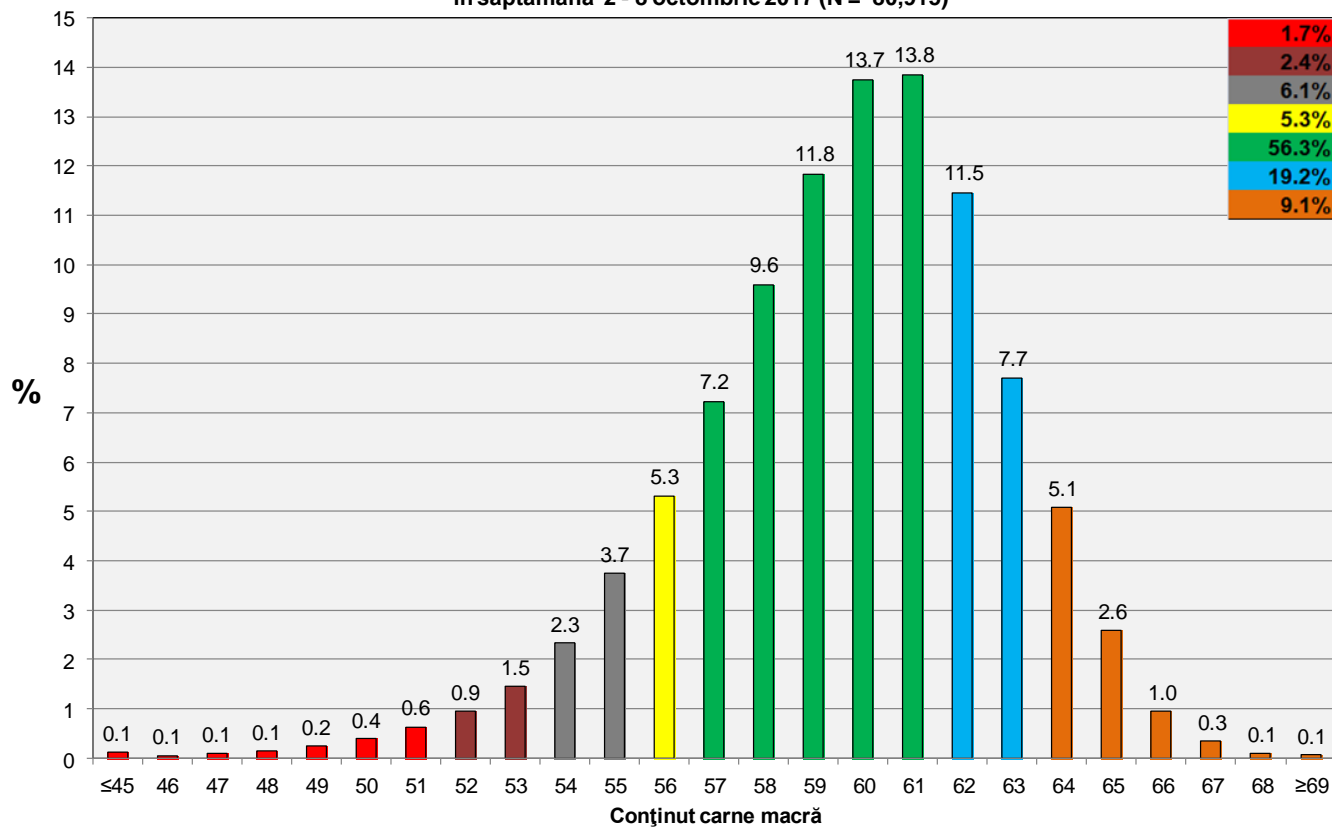
**ÎNCADRAREA ÎN CLASE A CARCASELOR DE PORCINE CLASIFICATE
ÎN SĂPTĂMÂNA 2 - 8 OCTOMBRIE 2017**

CLASA	% CARNE MACRĂ	NUMĂR CARCASE	% DIN TOTAL	% CARNE MACRĂ	GREUTATE CALDĂ - 2% (KG)
S	≥ 60	45,199	55.86	62.3	81.0
E	55 - 59.9	30,521	37.72	58.0	85.0
U	50 - 54.9	4,658	5.76	53.3	87.1
R	45 - 49.9	482	0.60	48.4	88.0
O	40 - 44.9	46	0.06	43.2	90.0
P	< 40	9	0.01	36.9	85.0
TOTAL		80,915	100.00	60.1	82.9

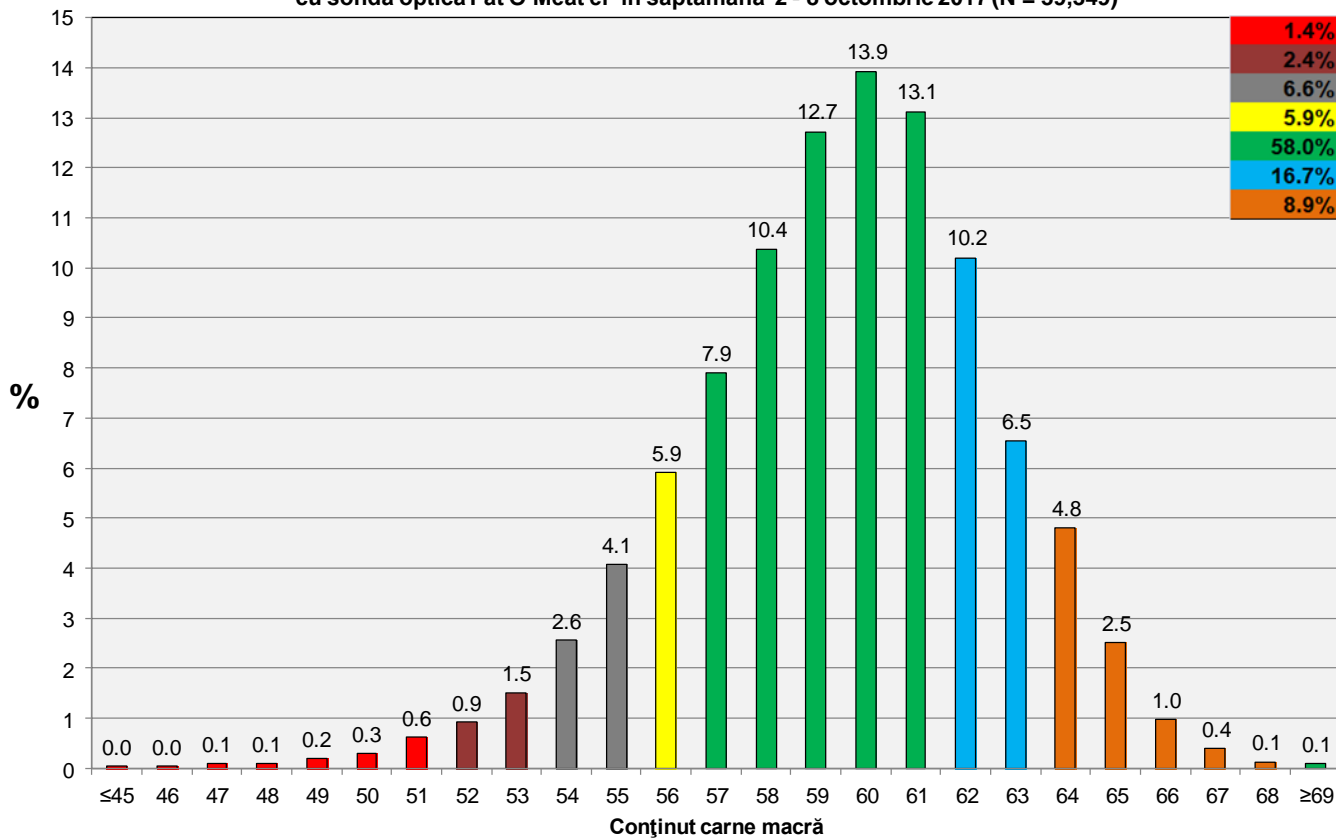




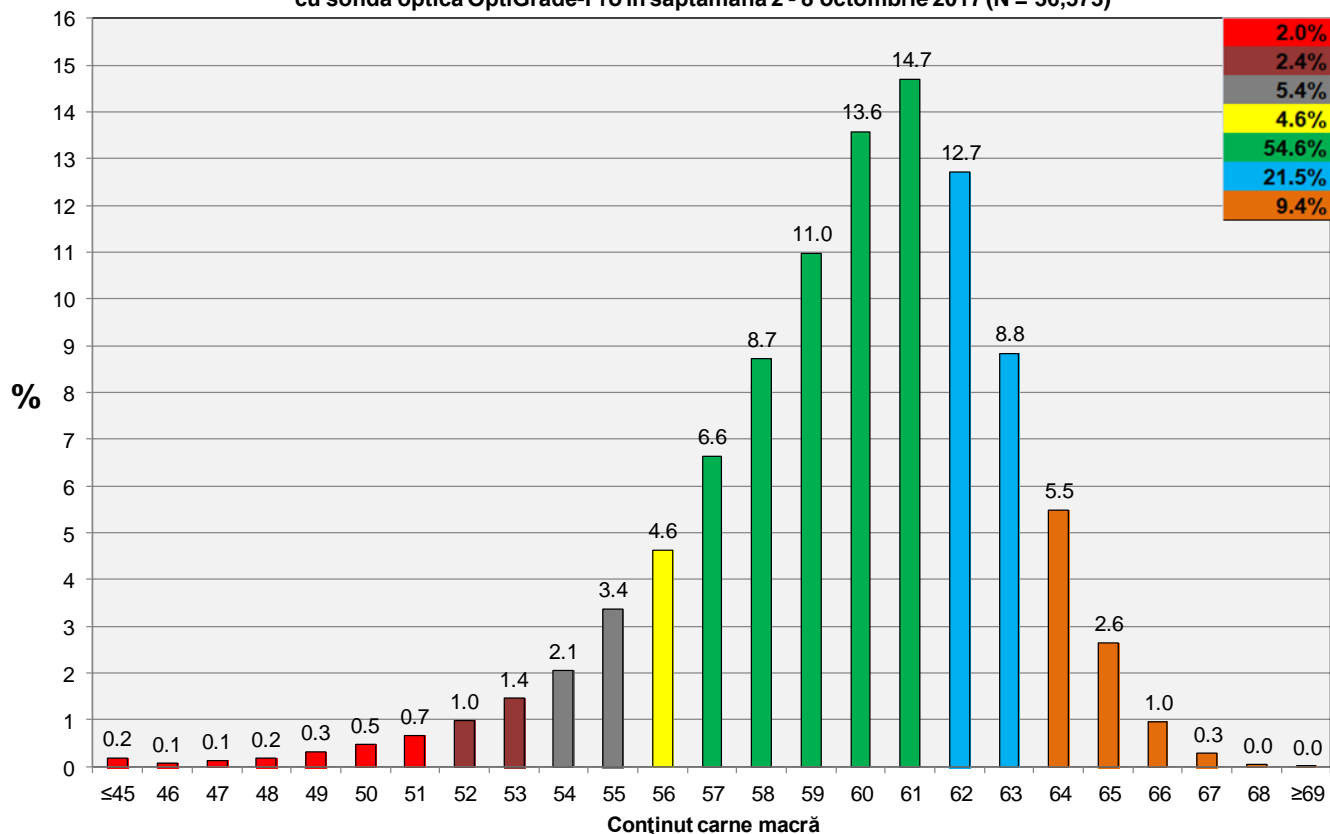
Distribuția conținutului de carne macră a carcaselor clasificate în România în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 80,915)



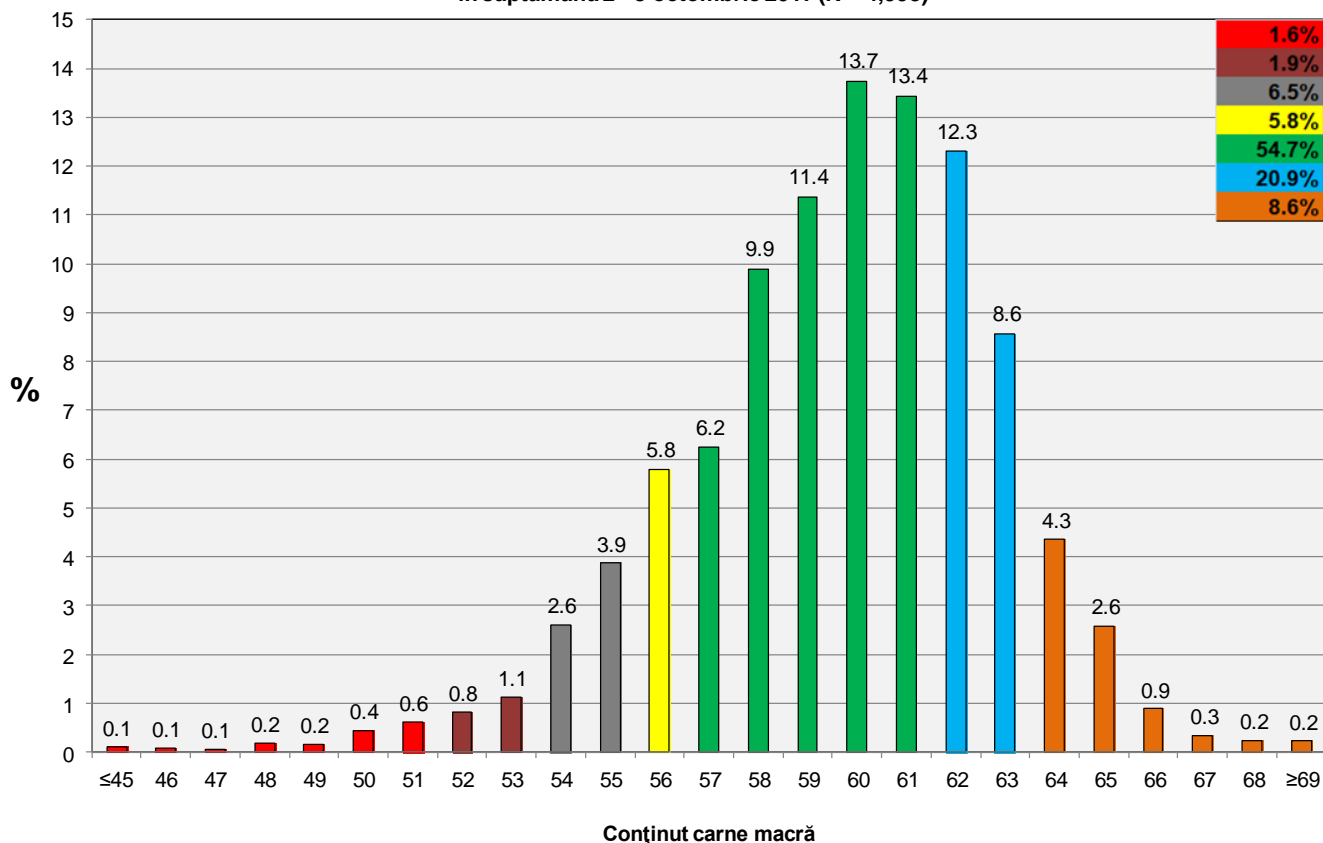
Distribuția conținutului de carne macră a carcaselor clasificate în România cu echipamentul cu sondă optică Fat O Meat'er în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 39,349)



Distribuția conținutului de carne macră a carcaselor clasificate în România cu echipamentul cu sondă optică OptiGrade-Pro în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 36,573)

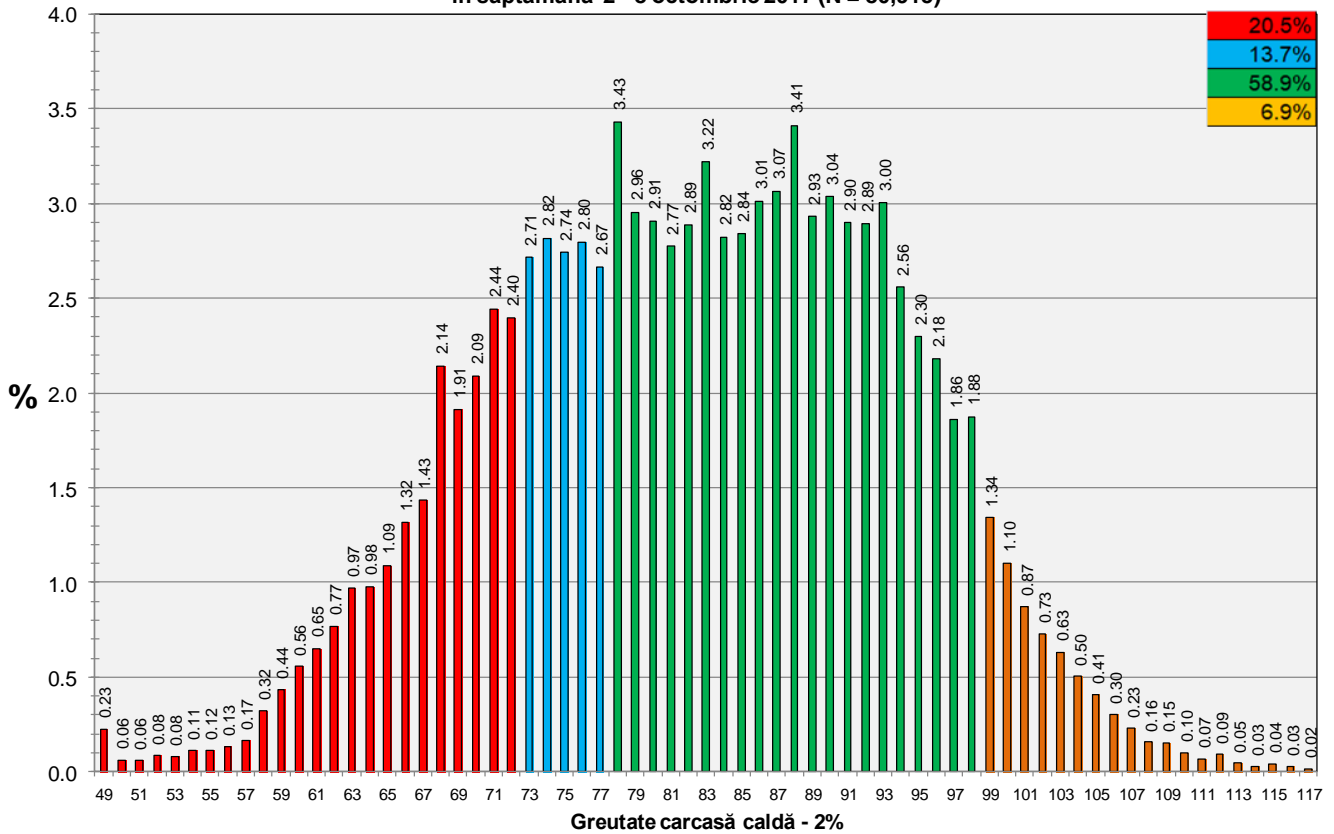


Distribuția conținutului de carne macră a carcaselor clasificate în România cu metoda ZP în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 4,993)

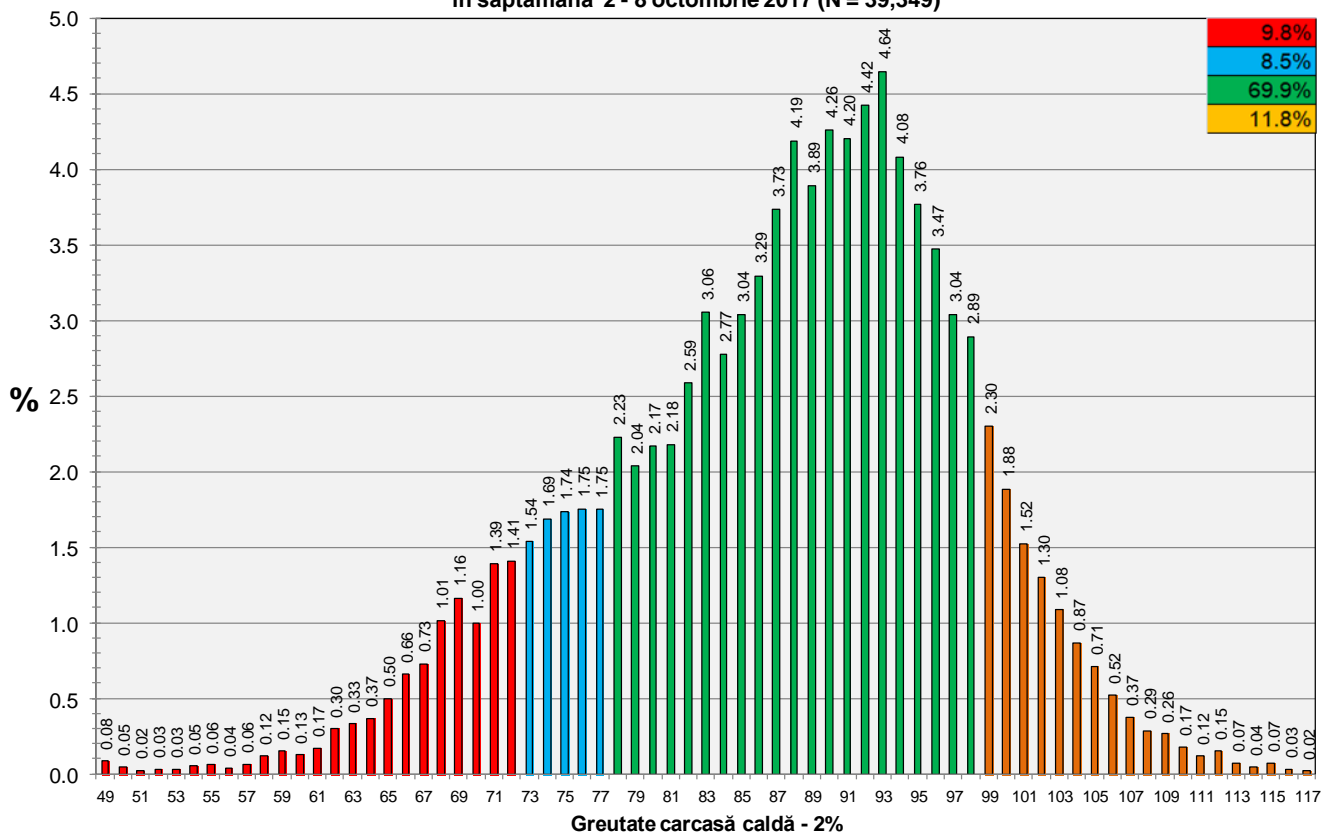




**Distribuția greutateii carcaselor clasificate în România
în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 80,915)**

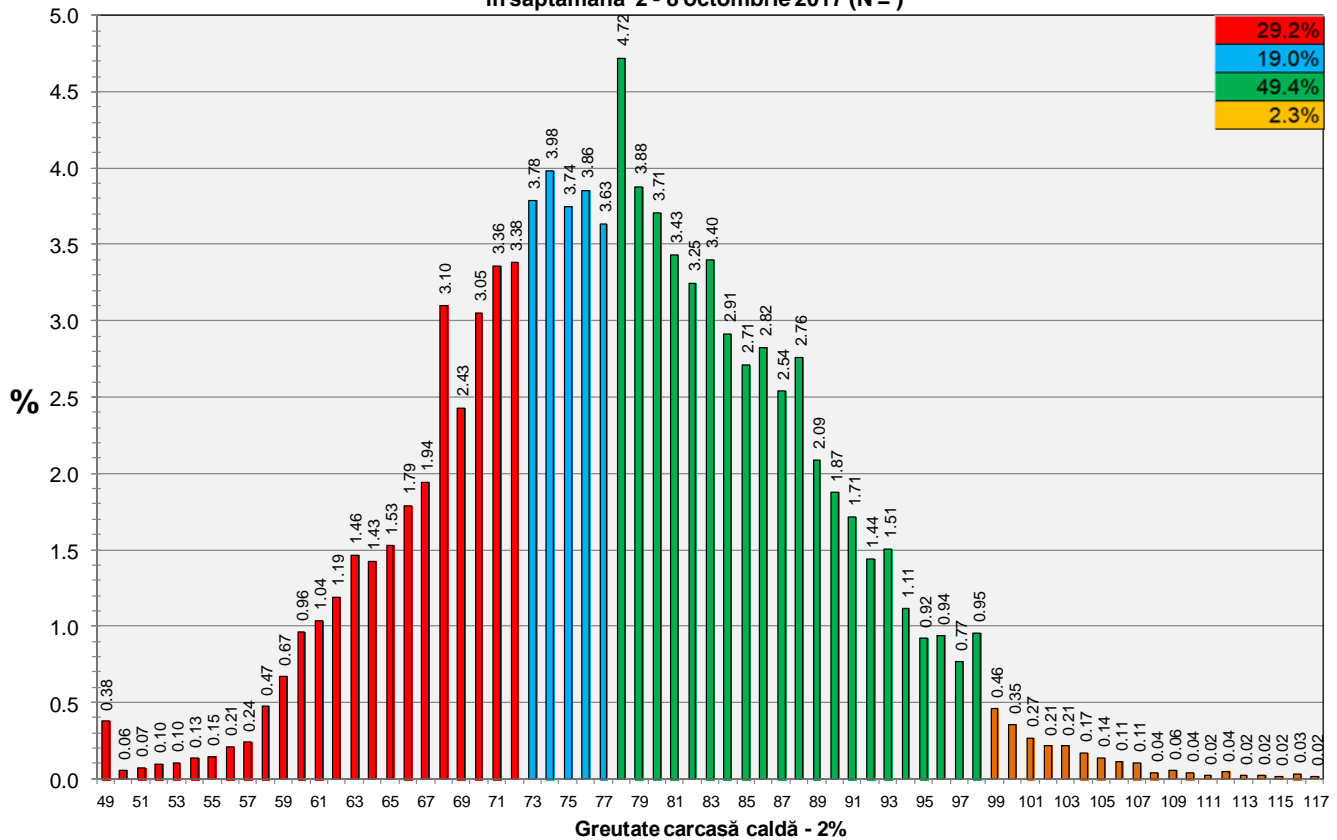


**Distribuția greutateii carcaselor clasificate în România cu echipamentul cu sondă optică Fat-O-Meater
în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 39,349)**





Distribuția greutății carcaselor clasificate în România cu echipamentul cu sondă optică OptiGrade-Pro în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N =)



Distribuția greutății carcaselor clasificate în România cu metoda ZP în săptămâna 2 - 8 octombrie 2017 (N = 4,993)

